

Poznań, 29 lipca 2020 r.

Zawiadomienie

Dotyczy: specyfikacji istotnych warunków zamówienia do przetargu nieograniczonego nr PN 494/2020 o wartości większej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Pzp na dostawę do siedziby Zamawiającego wraz z instalacją i uruchomieniem systemu dozowania minimalnych ilości substancji, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego określonymi w Specyfikacji Technicznej przedmiotu zamówienia zawartej w części IV SIWZ.

Wykonawca zwrócił uwagę Zamawiającego na omyłkę pisarską, następującej treści:

W nawiązaniu do postępowania: PN 494/2020 na dostawę automatycznego systemu dozowania minimalnych ilości substancji do siedziby zamawiającego – chciałabym wnieść prośbę o poprawienie oczywistej omyłki pisarskiej, która znajduje się w załączniku nr 1 do oferty, w szczegółowym opisie parametrów technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia w tabeli (w wierszu do którego powinna zostać przypisana liczba porządkowa nr 6). W pierwszej kolumnie jest błąd. W drugiej parametry zostały już wpisane poprawnie. Czyli w pierwszej kolumnie powinniśmy uzyskać brzmienie: „Precyzyjność transferu poniżej 8% błędu i współczynnik zmienności dokładności transferu poniżej 10%.”

W konsekwencji powyższego, Zamawiający poprawia oczywistą omyłkę pisarską w IV części SWIZ – Specyfikacja Techniczna Przedmiotu Zamówienia oraz załączniku nr 1 od oferty, które otrzymują brzmienie:

IV. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

	Parametr wymagany	
	Bezkontaktowy transfer roztworów DMSO przy pomocy fal akustycznych w zakresie objętości nanolitrowych.	Zakres dozowania cieczy: 2,5 nL – 5000 nL Objętość kropli – 2,5 nL
	Transfer do szerokiego spektrum płytek wielodołkowych o standardzie SBS w zakresie co najmniej od 96 do 1536 dołków.	
	Transfer roztworów z różnych typów płytek o standardzie SBS jak również z probówek dedykowanych do przechowywania bibliotek związków chemicznych w statywach 96 dołkowych.	

	związków chemicznych w statywach 96 dołkowych.	
	System musi operować w systemie zamkniętym umożliwiającym całkowitą redukcję zanieczyszczenia i ekspozycji na światło oraz funkcjonować w temperaturze pokojowej.	
	Precyzyjny pomiar hydratacji roztworów DMSO, poniżej 8% błędu.	
	Precyzyjność transferu poniżej 8% błędu i współczynnik zmienności dokładności transferu poniżej 10%.	Średnia dokładność dozowania: <10% Średnia precyzja dozowania: <8%
	Dwa zintegrowane czytniki kodów kreskowych umożliwiające pomiar na dłuższym i krótszym boku płytki w standardzie SBS (w położeniach „południe” i „zachód”).	
	Oprogramowanie sterujące urządzeniem musi być łatwe w użytkowaniu, i wykazywać się intuicyjnością obsługi. Musi zawierać interfejs graficzny (GUI), umożliwiając pracę osobom nie mającym doświadczenia w programowaniu komputerowym. Planowanie i monitorowanie procesów transferu roztworów objętości, definicji odpowiednich płytek źródłowych i docelowych oraz pozycji transferu, musi odbywać się przy pomocy funkcji stanowiących integralną część oprogramowania.	Oprogramowanie z interfejsem graficznym (GUI).
	Oprogramowanie musi umożliwiać dostęp wielu użytkownikom.	
	Co najmniej jedna licencja oprogramowania musi być zawarta w ofercie sprzedaży.	
	Oprogramowanie musi umożliwiać łatwy transfer układu substancji przechowywanych na płytkach SBS lub w probówkach, w tym reformatowanie w standardzie SBS, replikację, a także transfer z wybranych dołków źródłowych na wskazane dołki docelowe (“cherry-picking”).	

	Oprogramowanie musi umożliwiać analizę i monitorowanie objętości i kompozycji cieczy w dołkach	
	Oprogramowanie musi umożliwiać transfer próbek i reagentów na płytki docelowe w zdefiniowanym przez użytkownika formacie oraz import plików w formatach .csv lub .xlsx zawierających układ płytek użytkownika.	
	Oprogramowanie musi monitorować oraz notyfikować jakiegokolwiek niepowodzenia np. z powodu niewystarczającej objętości na płytkach lub w probówkach źródłowych.	
	Instalacja oprogramowania sterującego dyspenserem musi być zainstalowana na maszynie wirtualnej z systemem Microsoft® Windows® 7 32- albo 64-bit OS, albo Microsoft® Windows® 10 64-bit; 1 GB dostępnej pamięci dyskowej; 10/100/1000 baseT ethernet port; ActiveX; C, C++, C#, Visual Basic, Visual J#, lub kompatybilność z Windows .Net Framework, Microsoft Office 2010 albo nowszy	
	Budowa i konfiguracja sieci komputerowej LAN do obsługi dyspensera.	
	<p>Przygotowanie do podłączenia i integracji (typu <i>Plug & Play</i>) akustycznego dyspensera i oprogramowania z automatycznym systemem zarządzania laboratorium wykorzystywanym przez zamawiającego (Agilent VWorks), w tym m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Dostarczenie programów automatyki software'owej do zarządzania oprogramowaniem do akustycznego dozowania cieczy wraz z dostosowaniem do istniejących urządzeń; b) Dedykowany plugin (driver) integrujący dyspenser i oprogramowanie dyspensera z systemem sterowania automatyką (Agilent VWorks); <p>Stworzenie środowiska programowego umożliwiającego współpracę urządzenia z zewnętrznym repozytorium wyników (LIMS).</p>	
	Opracowanego dedykowanego systemu zarządzania i archiwizacji próbek (<i>Sample Management System</i>) zintegrowanego z oprogramowaniem sterującym dyspenserem	

	<p>akustycznym. System powinien umożliwiać w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Lokalizację próbek na płytkach mikrotestowych i probówkach w rackach; b) Identyfikacji próbek w oparciu o kody kreskowe, w tym zapisywanie danych w sposób umożliwiający skojarzenie próbki z inwentarzem systemu schedulingowego; c) Opis jakościowy i ilościowy próbki w oparciu o nazwę, nr identyfikacyjny, wzór chemiczny, masę molową, stężenie, właściwości fizykochemiczne itd. d) Wyszukiwanie próbek w oparciu o zadane kryterium; e) Załączanie plików informacyjnych dotyczących próbek; f) Przeliczanie stężeń z notacji grawimetrycznej na wolumetryczną oraz różnych jednostek stężeń; g) Moduł komponowania i ewidencji roztworów; h) Generowanie i drukowanie etykiet próbek, reagentów i roztworów na drukarce z kodami kreskowymi kompatybilnymi z czytnikami kodów i oprogramowaniem dyspensera. i) Generowanie list (plików) dozujących do dyspensera akustycznego z tagami informacyjnymi. 	
	<p>Pakiet startowy płytek do akustycznego dozowania roztworów wyjściowych minimum 200 sztuk 384 i 200 28sztuk 1536 dołków.</p>	
	<p>Pakiet startowy probówek o objętości 70 uL do akustycznego dozowania roztworów wyjściowych minimum 100 raków.</p>	
	<p>Podstawowe, 1-dniowe szkolenie dla trzech operatorów urządzenia uwzględniające wszystkie aspekty użytkowania począwszy od podstawowych operacji po szczegóły dotyczące konserwacji urządzenia, rozwiązywania problemów oraz elementów oprogramowania. Zamawiający dopuszcza przeprowadzenie szkolenia podstawowego w formie on-line po wcześniejszym uzgodnieniu przez Strony.</p>	
	<p>Dodatkowe 2-dniowe szkolenie w zakresie zaawansowanym dla dwóch osób; szkolenie musi odbyć się w terminie ustalonym przez obie Strony, jednak nie dłuższym niż 3 miesiące po przeprowadzeniu szkolenia podstawowego. Zakres i czas szkolenia musi być wcześniej zdefiniowany przez Wykonawcę. W przypadku wystąpienia zdarzenia uznawanego jako siła</p>	

	wyższa w związku z obowiązującymi stanami zagrożenia (np. stan zagrożenia epidemicznego, stan epidemii, stan wyjątkowy, itp.), Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu przeprowadzenia szkolenia zaawansowanego do 6 miesięcy od daty przeprowadzenia szkolenia podstawowego, po pisemnym uzasadnieniu przez Strony.	
	Serwis gwarancyjny urządzenia musi być zapewniony na okres minimum 12 miesięcy od momentu instalacji. Jedna wizyta konserwacyjna musi być wliczona na każde 12 miesięcy gwarancji. Gwarancja obejmuje pełne koszty naprawy/działań serwisowych urządzenia, wraz z niezbędnymi częściami, materiałami i kosztami specjalisty, włączając koszty podróży i inne koszty delegacyjne. W przypadku gdy naprawa nie może być wykonana przez okres dłuższy niż 10 dni roboczych, z powodów wad lub wadliwego działania zgłoszonego przez użytkownika, okres gwarancji zostaje przedłużony o czas potrzebny na naprawę usterki.	
	Urządzenie musi być dostarczone, zainstalowane i uruchomione wraz z przeprowadzonym szkoleniem podstawowym pracowników Zamawiającego w terminie do 12 tygodni od dnia zawarcia umowy przez Strony.	

oraz

Załącznik nr 1 do oferty

Szczegółowy opis parametrów technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia

Uwaga:

W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca musi złożyć szczegółową specyfikację parametrów technicznych oferowanego przedmiotu zamówienia, z wyszczególnieniem elementów innych (równoważnych) niż wymagane przez Zamawiającego - np. poprzez pogrubienie lub podkreślenie proponowanego urządzenia równoważnego.

Lp	Parametr wymagany		TAK/NIE	Oferowane parametry/Model/Typ
1	Bezkontaktowy transfer roztworów DMSO przy pomocy fal akustycznych w zakresie objętości nanolitrowych.	Zakres dozowania cieczy: 2,5 nL – 5000 nL Objętość kropli – 2,5 nL		
	Transfer do szerokiego spektrum płytek wielodołkowych o			

	standardzie SBS w zakresie co najmniej od 96 do 1536 dołków.			
	Transfer roztworów z różnych typów płytek o standardzie SBS jak również z probówek dedykowanych do przechowywania bibliotek związków chemicznych w statywach 96 dołkowych.			
	System musi operować w systemie zamkniętym umożliwiającym całkowitą redukcję zanieczyszczenia i ekspozycji na światło oraz funkcjonować w temperaturze pokojowej.			
	Precyzyjny pomiar hydratacji roztworów DMSO, poniżej 8% błędu.			
	Precyzyjność transferu poniżej 8% błędu i współczynnik zmienności dokładności transferu poniżej 10%.	Średnia dokładność dozowania: <10%		
		Średnia precyzja dozowania: <8%		
	Dwa zintegrowane czytniki kodów kreskowych umożliwiające pomiar na dłuższym i krótszym boku płytki w standardzie SBS (w położeniach „południe” i „zachód”).			
	Oprogramowanie sterujące urządzeniem musi być łatwe w użytkowaniu, i wykazywać się intuicyjnością obsługi. Musi zawierać interfejs graficzny (GUI), umożliwiając pracę osobom nie mającym doświadczenia w programowaniu komputerowym. Planowanie i monitorowanie procesów transferu roztworów objętości, definicji odpowiednich płytek źródłowych i docelowych oraz pozycji transferu, musi odbywać się przy pomocy funkcji stanowiących integralną część oprogramowania.	Oprogramowanie z interfejsem graficznym (GUI).		
	Oprogramowanie musi umożliwiać dostęp wielu użytkownikom.			
	Co najmniej jedna licencja oprogramowania musi być zawarta w ofercie sprzedaży.			
	Oprogramowanie musi umożliwiać łatwy transfer układu substancji przechowywanych na płytkach SBS			

<p>lub w probówkach, w tym reformatowanie w standardzie SBS, replikację, a także transfer z wybranych dołków źródłowych na wskazane dołki docelowe (“cherry-picking”).</p>			
<p>Oprogramowanie musi umożliwiać analizę i monitorowanie objętości i kompozycji cieczy w dołkach</p>			
<p>Oprogramowanie musi umożliwiać transfer próbek i reagentów na płytki docelowe w zdefiniowanym przez użytkownika formacie oraz import plików w formatach .csv lub .xlsx zawierających układ płytek użytkownika.</p>			
<p>Oprogramowanie musi monitorować oraz notyfikować jakiegokolwiek niepowodzenia np. z powodu niewystarczającej objętości na płytkach lub w probówkach źródłowych.</p>			
<p>Instalacja oprogramowania sterującego dyspenserem musi być zainstalowana na maszynie wirtualnej z systemem Microsoft® Windows® 7 32- albo 64-bit OS, albo Microsoft® Windows® 10 64-bit; 1 GB dostępnej pamięci dyskowej; 10/100/1000 baseT ethernet port; ActiveX; C, C++, C#, Visual Basic, Visual J#, lub kompatybilność z Windows .Net Framework, Microsoft Office 2010 albo nowszy</p>			
<p>Budowa i konfiguracja sieci komputerowej LAN do obsługi dyspensera.</p>			
<p>Przygotowanie do podłączenia i integracji (typu <i>Plug & Play</i>) akustycznego dyspensera i oprogramowania z automatycznym systemem zarządzania laboratorium wykorzystywanym przez zamawiającego (Agilent VWorks), w tym m.in.:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Dostarczenie programów automatyki software'owej do zarządzania oprogramowaniem do akustycznego dozowania cieczy wraz z dostosowaniem do istniejących urządzeń; 			

<p>b) Dedykowany plugin (driver) integrujący dyspenser i oprogramowanie dyspensera z systemem sterowania automatyką (Agilent VWorks);</p> <p>Stworzenie środowiska programowego umożliwiającego współpracę urządzenia z zewnętrznym repozytorium wyników (LIMS).</p>			
<p>Opracowanego dedykowanego systemu zarządzania i archiwizacji próbek (<i>Sample Management System</i>) zintegrowanego z oprogramowaniem sterującym dyspenserem akustycznym. System powinien umożliwiać w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Lokalizację próbek na płytkach mikrotestowych i probówkach w rackach; b) Identyfikacji próbek w oparciu o kody kreskowe, w tym zapisywanie danych w sposób umożliwiający skojarzenie próbki z inwentarzem systemu schedulingowego; c) Opis jakościowy i ilościowy próbki w oparciu o nazwę, nr identyfikacyjny, wzór chemiczny, masę molową, stężenie, właściwości fizykochemiczne itd. d) Wyszukiwanie próbek w oparciu o zadane kryterium; e) Załączanie plików informacyjnych dotyczących próbek; f) Przeliczanie stężeń z notacji grawimetrycznej na wolumetryczną oraz różnych jednostek stężeń; g) Moduł komponowania i ewidencji roztworów; h) Generowanie i drukowanie etykiet próbek, reagentów i roztworów na drukarce z kodami kreskowymi kompatybilnymi z czytnikami kodów i oprogramowaniem dyspensera. 			

	i) Generowanie list (plików) dozujących do dyspensera akustycznego z tagami informacyjnymi.			
	Pakiet startowy płytek do akustycznego dozowania roztworów wyjściowych minimum 200 sztuk 384 i 200 sztuk 1536 dołeków.			
	Pakiet startowy probówek o objętości 70 uL do akustycznego dozowania roztworów wyjściowych minimum 100 raków.			

ZASTĘPCA DYREKTORA
ds. Ogólno-Administracyjnych

mgr Małgorzata Radwańska-Borucka